

河南中孚高精铝材有限公司

2022 年温室气体减排计划复审和 2023 年度节能减排减碳报告

1、目的

为了实现绿色可持续化发展战略，持续有效地节能、减排、减碳，按照公司既定的节能减排计划及目标，对 2022 年温室气体减排计划复审和 2023 年度节能减排减碳工作报告如下：

2、覆盖范围

覆盖公司范围内熔铸、热轧、冷轧、精整全工序。

3、报告时间段

2023 年 1 月 1 日至 12 月 31 日

4、2022 年温室气体减排计划复审

2022 年温室气体减排计划	实际完成情况	是否完成减排目标
较 2021 年排放总量减少 5%	2022 年总量比 2021 年减少 7%	完成

5、节能减排减碳成效

5.1 调整废乳液破乳池蒸汽运行方式，加热一池乳液可节约 2 吨蒸汽，减排 0.59 吨 CO₂。调整 1PS 无功运行方式，改善电压质量，降低有功电度。调整无功补偿柜功率因数，月可节约用电 400 度，年累计 4800 度，减排 2.74 吨 CO₂。

5.2 开展 3104 罐体料均质时间减少 1 小时的试验，单炉次可降低燃气消耗 200m³，可减排 0.378 吨 CO₂。

5.3 2#轧机感应加热改造，将 2#轧机 F2 机架原来的热边喷热油喷淋系统改造成工作辊感应加热系统，淘汰大功率加热器，降低电

耗，提高产品板形控制，现有的 F2 加热器功率为 684 KW，正常按 70% 功率输出为 478 KW，改造后的加热器功率只有 24 KW，一年下来节约用电 14.26 万度，减排 81 吨 CO₂。

5.4 使用电叉车代替燃油叉车，购置 2 台电动叉车，节约柴油使用 10 吨，降低碳排放 31 吨 CO₂。